

Табела 5.1 Спецификација предмета на студијском програму докторских студија

Назив предмета: Менаџмент ланцима снабдевања		
Наставник или наставници (презиме, средње слово име): Барац К. Нада Миловановић Р. Горан		
Статус предмета: изборни		
Број ЕСПБ: 10		
Услов:		
Циљ предмета		
<ul style="list-style-type: none"> - да пружи студентима савремена знања о циљевима, техникама и методама планирања, организовања и контролисања активности и процеса у ланцу снабдевања - да омогући студентима успешније стратегијско опредељивање 		
Исход предмета		
Актуелна знања и вештине за: а) креативно усмеравање активности и процеса у ланцима снабдевања различитих предузећа, б) имплементирање информационих технологија у ланцу снабдевања, в) развијање виртуелних и ланаца снабдевања са „затвореном петљом“, г) препознавање и истраживање проблема у оквиру мреже ланаца снабдевања, д) интердисциплинарни приступ решавању проблема ланаца снабдевања.		
Садржај предмета		
<ul style="list-style-type: none"> - Управљање ланцем снабдевања и планирање ресурса предузећа, - Ефекат бича и реакбилност ланца снабдевања, - Стратегије набавке и конфигурације ланца снабдевања, - Ланци снабдевања типа „затворене петље“, - Управљање економијом обима у ланцу снабдевања и просечне залихе, - Начини транспорта у ланцу снабдевања, - Ланац снабдевања и систем радио-фреквентне идентификације производа, - Примена информационих технологија у управљању ланцима снабдевања, - Управљање ценама и приходом у ланцу снабдевања, - Мреже ланаца снабдевања, - Управљање виртуелним ланцима снабдевања. 		
Препоручена литература		
<ul style="list-style-type: none"> - Др Нада Барац, др Горан Миловановић, Стратегијски менаџмент логистике, СКЦ, Ниш, 2006. - Др Горан Миловановић, др Нада Барац, Риверсна логистика, Економски факултет, Ниш, 2007. - Alan Harrison, Remko van Hoek, Logistics Management and Strategy, Second edition, Prentice Hall, 2002 - Chopra Sunil, Meindl Peter, Supply Chain Management, Strategy, Planning and Operations, Prentice Hall, New Jersey, 2001 - Harald Dyckhoff, Richard Lackes, Joachim Reese, (Editors), Supply Chain Management and Reverse Logistics, Springer-Verlag New York, LLC 2003 - Kenneth Lyons, Brian Farrington, Purchasing and Supply Chain Management, Financial Times Press, 2005 		
Број часова активне наставе	предавања:	Студијски истраживачки рад:
120	45	75
Методе извођења наставе		
Дискусије, презентације и анализе пројеката, излагања семинарских радова, решавање практичних проблема.		
Оцена знања (максимални број поена 100)		
<ul style="list-style-type: none"> - предавања: 20 - семинарски рад: 30 - испит: 50 		